

Machine beschrijving / technische specificaties:

## LANTECH DOZENOPZETMACHINE C-1000-H-P (hot melt / pneumatisch):



De C-1000-H-P is de dozenopzetter uit de modulaire serie van Lantech. Alle modulaire machines maken gebruik van de bewezen technieken uit het Lantech machineprogramma.

De machine wordt op een eenvoudige manier beladen met plano's. Uit het **planomagazijn** wordt daarna een plano door ons uniek **vacuümzuigraam** geopend. Daarna worden de korte kleppen gevouwen en vervolgens de lange kleppen. Pas als alle kleppen gevouwen zijn wordt het vacuüm van de zuignappen uitgeschakeld. De doos wordt door een **opschuiver** getransporteerd naar de **sluitsectie** waar de doos aan de onderzijde wordt gesloten. De gesloten doos wordt hierna uitgevoerd en de opzetcyclus wordt herhaald.

De C-1000-H-P onderscheidt zich door een aantal zaken:

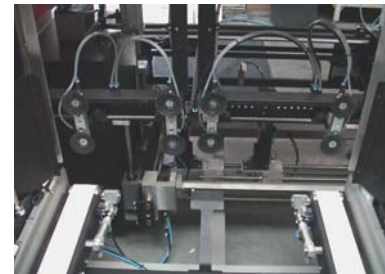
## **Ergonomisch planomagazijn:**

De plano's worden eenvoudig in het ergonomisch ontworpen planomagazijn geladen dankzij het horizontale inloopmagazijn. De hoogte van het hart van de plano's is ongeveer 960 mm. Hiermee voldoet deze machine aan de meest strenge ARBO eisen. Hierdoor is de belasting van de rug van de operator minimaal. Het magazijn heeft in de basisuitvoering een effectieve lengte van 1340 mm. Met deze lengte kunnen ca. 225 plano's van een B-golf kwaliteit worden geladen. De plano's staan aan de zijkanalen op transportbandjes en worden stapsgewijs toegevoerd aan het opzetgedeelte. De instellingen van de zijgeleidingen van het magazijn geschieden door handwielen. De hoogte instelling van het magazijn gebeurt automatisch middels bediening van het Touch Screen Panel. De instellingen kunnen op eenvoudige wijze worden afgelezen op linialen.

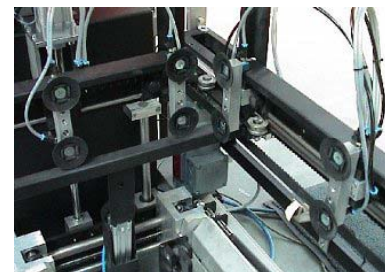


## **Het vacuümzuigraam:**

Het vacuümzuigraam pakt de platte plano aan de lengte- en breedtezijde van de doos met behulp van 8 zuignappen vast. Op dit moment liggen deze 2 zijden nog in één (verticaal) vlak. De positie van de zuignappen is afhankelijk van de doosafmetingen en wordt eenvoudig versteld door middel van arreteerpennen.



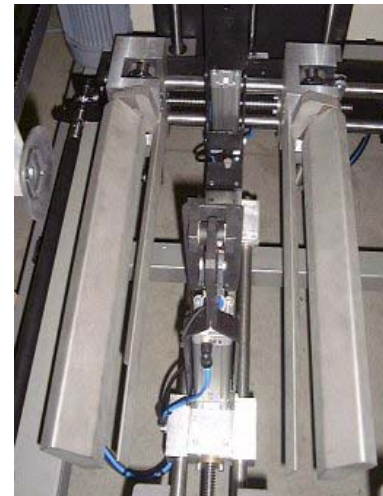
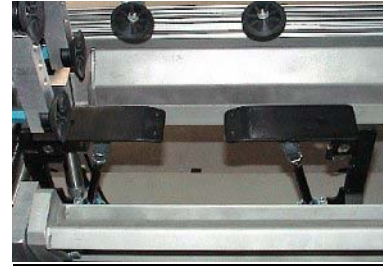
Tijdens de teruggaande beweging scharniert het raam met plano naar een hoek van 90°. Hierdoor vouwt de plano open tot een doos met geopende kleppen. Tijdens deze beweging wordt de doos niet losgelaten.



## De kleppenvouwsectie

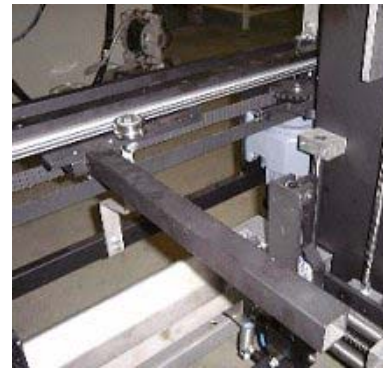
De plano is nu geheel opengevouwen en vervolgens worden de korte kleppen ingevouwen door de korte klepvouwers. In de voorste korte klepvouwer controleert een fotocel de aanwezigheid van een plano. De afstand tussen de korte klepvouwers wordt bepaald door de lengte van de doos en is eenvoudig in te stellen door handwielen met tellers met lineaire maataanduiding.

Direct daarna komen de lange klepvouwers omhoog. De afstand tussen de lange klepvouwers is instelbaar met een handwiel met een teller met lineaire maataanduiding. De lange klepvouwers sluiten vervolgens de lange kleppen en fixeren de doos daarmee op een vaste positie. Dit resulteert in een optimale controle van de doos. Pas als alle kleppen gevouwen zijn wordt het vacuüm van de zuignappen uitgeschakeld. Daarna worden de zuignappen 5 mm teruggetrokken, zodat de zuignappen niet slijten tijdens het opschuiven van de doos. Het aan 2 zijden vasthouden geeft de doos een hoge stabiliteit, zodat ook dozen van een mindere kwaliteit probleemloos kunnen worden opgezet.



## De opschuiver

Nadat de kleppen zijn gevouwen, duwt de opschuiver de doos in de richting van het sluitgedeelte. Tijdens deze beweging worden de lange kleppen uit de lange klepvouwers geschoven. Tijdens deze beweging wordt de doos tussen de twee transportbanden van het sluitgedeelte geklemd, zodat de doos altijd onder controle wordt gehouden.



## Sluitgedeelte:

Bij de hotmeltsluiter wordt tijdens het afschuiven van de lange klepvouwers lijm aangebracht op de korte kleppen. De transportbandjes zetten de doos stil en een stempel drukt **in de doos** de kleppen aan. Vervolgens wordt de doos uitgevoerd.

Een fotocel achter de machine controleert of de afvoer vrij is zodat opgezette dozen afgevoerd kunnen worden. Bij een geblokkeerde afvoer stopt de productie van dozen, wanneer de afvoer weer vrij is, wordt de productie hervat.



## Veiligheid:

Het planomagazijn is voorzien van meeschuivende zijgordijnen en een transparante bovenafscherming, gemonteerd aan de instelbare boventegenhouder.



## Touch Screen Panel:

Het operator bedieningspaneel is standaard voorzien van een Touch Screen Panel, waarop alle noodzakelijke instellingen verricht kunnen worden. Het Touch Screen Panel geeft ook melding van alle voorkomende berichten.



## Uitvoering van de Dozenopzetmachine C-1000-H-P

- Sluiting met hot melt.
- Verstellingen in de machine met handwielen.
- Aandrijvingen worden mechanisch gerealiseerd.
- Transparante beplating (helder), met afstandhouders.
- Transparante beplating aan bovenzijde machine, boven de klepvouwsectie.
- Zijaandrukkers op planomagazijn.
- Zijgordijnen op het planomagazijn.
- Transparante bovenafscherming op het planomagazijn.
- Standaard Touch Screen Panel Lantech.
- Controle "doos goed opgezet".
- Controle "doos voorbij plano-afnameraam".
- Tunnel aan uitvoerzijde van de machine (veiligheid).
- Uitgevoerd met fotocel "afvoer vrij".

## **Conservering en omgeving:**

Kleur spuitwerk RAL nr. 7011 (grijs)

De machine is geschikt voor plaatsing in een droge omgeving bij een temperatuur tussen +3°C en +40°C.

Wanneer de machine in een omgeving dient te worden geplaatst met:

- hoge vochtigheidsgraad
- veel stof en/of vuil
- explosiegevaar
- zeer lage of hoge temperaturen
- zout water of andere bijtende stoffen

kan de machine als zodanig worden aangepast tegen meerprijs.

## **Frame specificaties en beveiliging:**

- Rechts / Links uitgaande machine nader te bepalen.
- Machine voldoet aan de machinerichtlijn volgens de CE norm.
- De machine wordt geleverd incl. 1 compleet handboek.  
(Bedieningshandleiding in taal van levering. Technische handleiding in het engels).  
Meerdere exemplaren zijn tegen meerprijs verkrijgbaar.

## **Eventuele opties en andere uitvoeringen:**

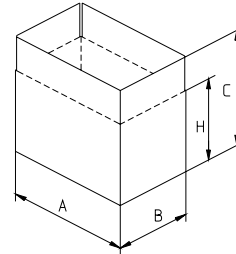
- Capaciteit verhogen naar 13 dozen per minuut
- Andere RAL kleur dan RAL 7011
- "Planomagazijn bijna leeg" detectie met signaallamp
- Geïntegreerd bedieningskastje met storingsdisplay
- Uitvoerhoogte van de machine verhogen.
- Machine verplaatsbaar maken.
- Planomagazijn van de machine verkleinen.
- Machine uitvoeren in RVS of andere roestwerende uitvoeringen.
- Mogelijkheid minimale doosbreedte van 120 mm.
- Machine verlengen om langere dozen te kunnen verwerken.
- Andere schakelmaterialen
- Speciale kabelgoten.
- Diverse storingsmeldingen mogelijk.
- Extra controle "doos goed opgezet". ( bijvoorbeeld i.v.m. binnenplakkers om eventuele schade aan de machine hierdoor te voorkomen )



## Doosmaten:

De doosmaten die op deze Lantech machine verwerkt kunnen worden, zijn:

	Minimaal		Maximaal	
Lengte (A)	200	mm	500	mm
Breedte (B)	150	mm	325	mm
Hoogte (C)	150	mm	520	mm



De te verwerken dooskwaliteiten: B- golf, C-golf, E-golf of combinaties daarvan, voor andere kwaliteiten zien wij graag dozen ter beoordeling.

## Capaciteit:

10 dozen per minuut. (hogere capaciteiten optioneel mogelijk)

## Technische specificaties:

Elektrische aansluiting	:	3 x 400 - 50Hz. – N - aarde
Opgenomen vermogen	:	4,5 kW
Perslucht aansluiting	:	1/2"
Perslucht verbruik	:	37 NI / doos
Machine gewicht	:	939 kg.
Machine lengte	:	2330 mm.
Machine breedte	:	2425 mm.
Machine hoogte	:	2035 mm. ± 30 mm
Machine uitvoerhoogte	:	600 mm. ± 30 mm

## Levertijd: Zie voorblad.

De benodigde 200 monsters van elke doosafmeting, voor testdoeleinden, dienen franco en gratis op ons adres te Cuijk geleverd te worden. U wordt verzocht tevens een zak lijm bij te voegen.

## Farbo-regeling:

Machine voldoet aan de Farbo-regeling, d.w.z. dat de machine fiscaal binnen 1 jaar afgeschreven mag worden. Machine staat op de Farbolijst vernoemd F258 inlichtingen belastingdienst. Vanaf 2005 is deze regeling omgezet naar een subsidie regeling met een maximum bedrag per jaar.

## Lay-outs:

Machine lay-out C-1000-H-P-R 3R11328  
Machine lay-out C-1000-H-P-L 3R11330

Planotekening Rechts 4R10338  
Planotekening Links 4R10339

## **Technische specificaties C-1000-H-P:**

Besturingskast	:	Rittal (Kleur Ral nr. 7035)
Bedieningskast	:	Bopla
Drukknoppen	:	Moeller
Keuzeschakelaars	:	Moeller
Installatie automaten	:	Merlin Gerin
Thermische beveiligingen	:	Moeller
Magneetschakelaars	:	Moeller
Noodstop relais	:	Pilz
Relais	:	Moeller
Aansluitklemmen	:	Weidmüller
Kabelgoten	:	Dicht met tulen
Hoofdschakelaar	:	Moeller
PLC	:	Siemens S7 313C
Voeding 24 Vdc	:	Siemens
Frequentieregelaar	:	Control Techniques
Fotocellen	:	Omron
Benaderingsschakelaars	:	Omron
Pneumatische componenten	:	Festo
Reedcontacten	:	Festo
Aansluitcomponenten pneum.	:	Festo
Aandrijvingen	:	SEW / Nord
Vacuümventuri	:	Festo
Vacuümventiel	:	Mac en Festo
Hotmeltinstallatie	:	Robatech Concept 5
Deurschakelaars	:	Schmersal

Afwijkingen in uitvoering en toe te passen componenten die meerprijzen tot gevolg hebben, vallen buiten de strekking van deze specificaties.